



# व्यावसायिक शिक्षा एवं कौशल विकास विभाग, उत्तर प्रदेश

**TRADE** : All engineering Trade First Year

**TOPIC** : Size and Layout of Drawing Sheets

Presented By :-

**Pramod Singh(Ins.machinist)**

Govt. ITI

Bidhuna, Auraiya (Uttar Pradesh)

## **TOPIC (प्रसंग)**

Size and layout of Drawing sheets  
(साइज़ व ड्राइंग शीट के लेआउट)

## **Contents (सामग्री)**

- Types of Drawing Paper (ड्राइंग पेपर के प्रकार)
- Size of drawing sheets (ड्राइंग शीट्स के साइज़)
- Designation of Sheets (शीट्स का डेजिगनेशन)
- Layout of drawing sheets (ड्राइंग शीट के लेआउट)

## TYPES OF DRAWING PAPER

### (ड्राइंग पेपर के प्रकार)

These are two types: (ये दो प्रकार के होते हैं I )

1. Handmade Paper (हैंडमेड पेपर )
2. Mill Made Paper (मिलमेड पेपर )

**1. Handmade Paper (हैण्डमेड पेपर):-** हैण्डमेड पेपर खुरदरी सरफेश के लिए होते है तथा रंग में हलके पीले होते है । ये चार्ट बनाने में प्रयुक्त किये जाते है ।

**2. Mill Made Paper (मिलमेड पेपर):-** मिलमेड पेपर ज्यादातर प्रयोग किये जाते है । ये कई साइज़ में पाये जाते है ।

# Size of drawing sheets

## (ड्राइंग शीट्स के साइज़)

जब हम शीट्स पर कार्य कर रहे होते हैं तो उनके किनारे फटने का डर रहता है इसलिए थोड़ा बड़े साइज़ की शीट्स उपयोग में लाई जाती हैं जो कि अनट्रिमड साइज़ की शीट कहलाती हैं।

सबसे बड़ी शीट का क्षेत्रफल  $1 \text{ मी}^2$  होता है तथा उसकी लम्बाई तथा चौड़ाई का अनुपात  $1:\sqrt{2}$  होता है।

## DRAWING SHEETS (ड्राइंग शीट)

इंजीनियरिंग ड्राइंग मानक ड्राइंग शीट पर तैयार किए जाते हैं।

ड्राइंग शीट्स की चौड़ाई लंबाई का अनुपात है -

$$1 : \sqrt{2}$$

→ उदाहरण के लिए AO, लंबाई = 1189 मिमी और चौड़ाई = 841 मिमी

→ AO ड्राइंग शीट्स का अनुपात बन जाता है,

$$841/1189 = 1/\sqrt{2}$$

## Designation of Sheets(शीट्स का डेजिगनेशन )

शीट्स का डेजिगनेशन का प्रतीक A0,A1,A2,A3,A4 तथा A5 से किया जाता है I

Designation	Trimmed size	Untrimmed size
A0	841*1189	880*1220
A1	594*841	625*880
A2	420*594	450*625
A3	297*420	330*450
A4	210*297	240*330
A5	148*210	165*240

# ENGINEERING DRAWING SHEETS

A<sub>8</sub>- 52x74

A<sub>7</sub>- 74x105

A<sub>6</sub>- 105x148

A<sub>5</sub>- 148x210

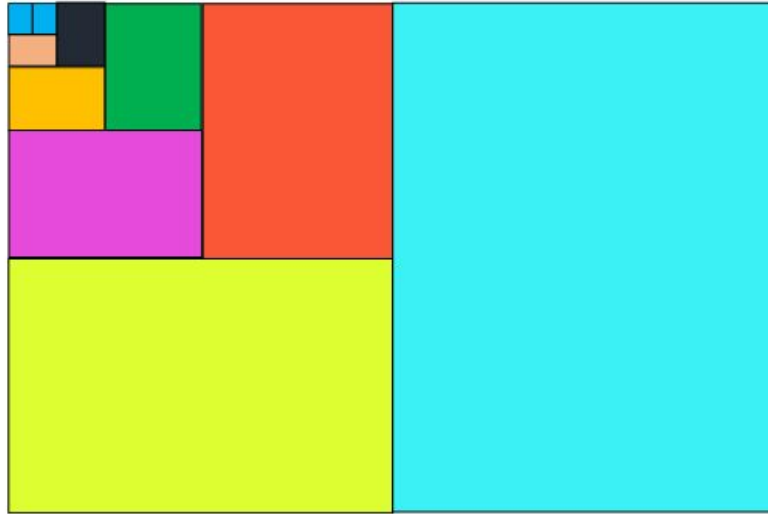
A<sub>4</sub>- 210x297

A<sub>3</sub>- 297x420

A<sub>2</sub>- 420x594

A<sub>1</sub>- 594x841

A<sub>0</sub>- 841x1189

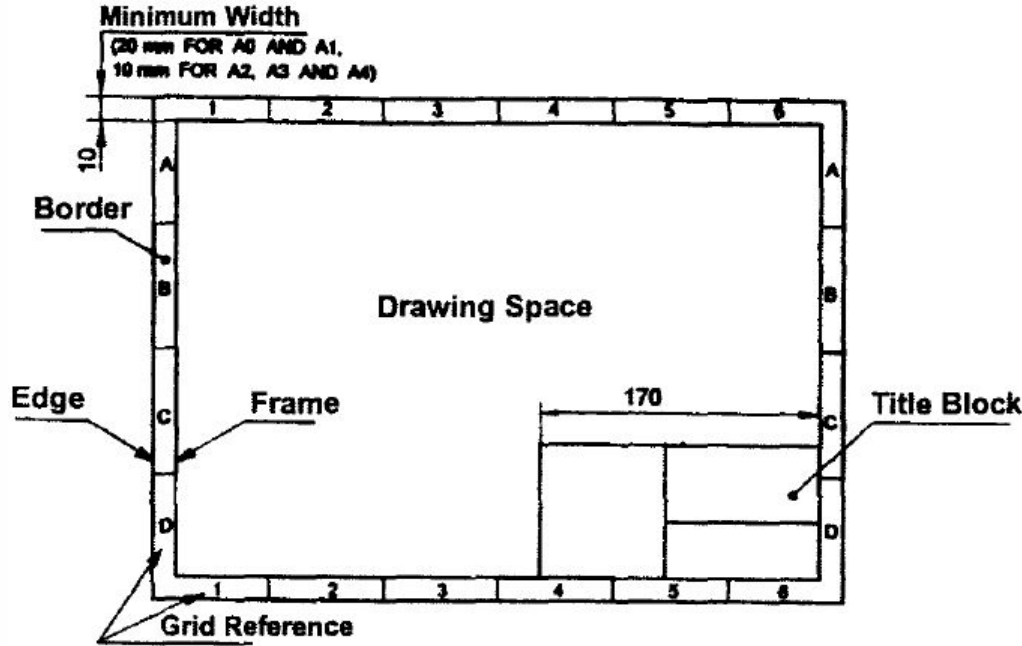


**(NOTE- ALL SIZES IN MM)**

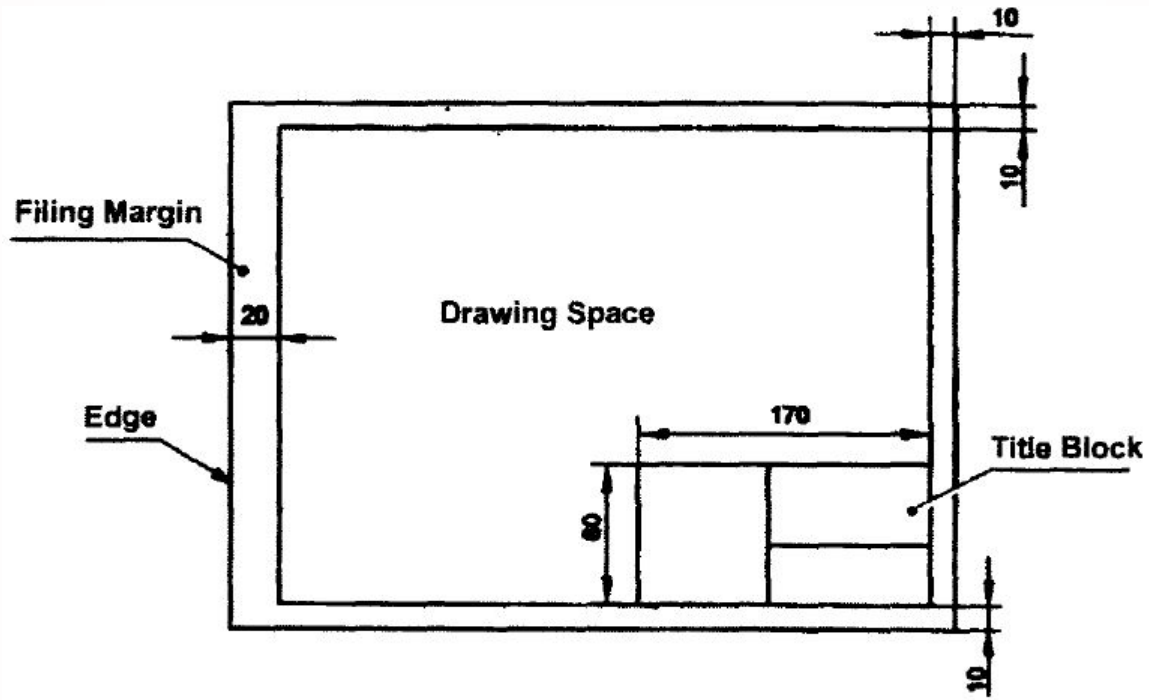


# ड्राइंग शीट का लेआउट

उपयोग की गई एक ड्राइंग शीट का लेआउट नीचे दिखाया गया है -

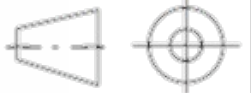


ड्राइंग शीट के सामान्य लेआउट

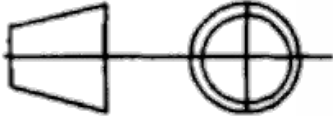


क्लासवर्क के लिए ड्राइंग शीट का लेआउट

- ❑ शीर्षक ब्लॉक ड्राइंग शीट पर निचले दाएं कोने पर स्थित है।
- ❑ शीर्षक ब्लॉक की अधिकतम लंबाई 170 मिमी है।
- ❑ निम्नलिखित जानकारी ड्राइंग के शीर्षक ब्लॉक के भीतर प्रदान की जाती हैं :
  - I. ड्राइंग का शीर्षक,
  - II. शीट नंबर,
  - III. स्केल,
  - IV. प्रक्षेपण की विधि को दर्शाती प्रतीक,
  - V. फर्म का नाम और
  - VI. तैयार, चेक और स्वीकृत किए गए कर्मचारियों के प्रारंभिक

170						
80		NAME	DATE	MATERIAL	TOLERANCE	FINISH
	DRN					
	CHD					
	APPD					
PROJECTION		LEGAL OWNER	TITLE			
						
SCALE			IDENTIFICATION NUMBER			

सामान्य ड्राइंग कार्य के लिए शीर्षक ब्लॉक

150		
NAME OF STUDENT	<b>TITLE</b>	
CLASS :	DRGNO:	SCALE
ROLL NO :	GRADE :	
DATE :	VALUED BY	
50	50	50

कलासवर्क के लिए शीर्षक ब्लॉक

धन्यवाद :)



Industrial Training Institute



**व्यावसायिक शिक्षा एवं कौशल विकास विभाग, उत्तर प्रदेश**  
प्रशिक्षण एवं सेवायोजन निदेशालय, उत्तर प्रदेश

ईमेल

[info.dte@gmail.com](mailto:info.dte@gmail.com)